NEW-COSMOS的产品在加氢站安全保证的运用

设备内

扩散式 **固定式气体检测器**
KD-12S系列

小巧、轻量化设计，带有浓度显示功能

加氢机内

吸引式 **固定式气体检测器**
PD-12系列

可满足氢气防爆，带有浓度显示功能

个人防护

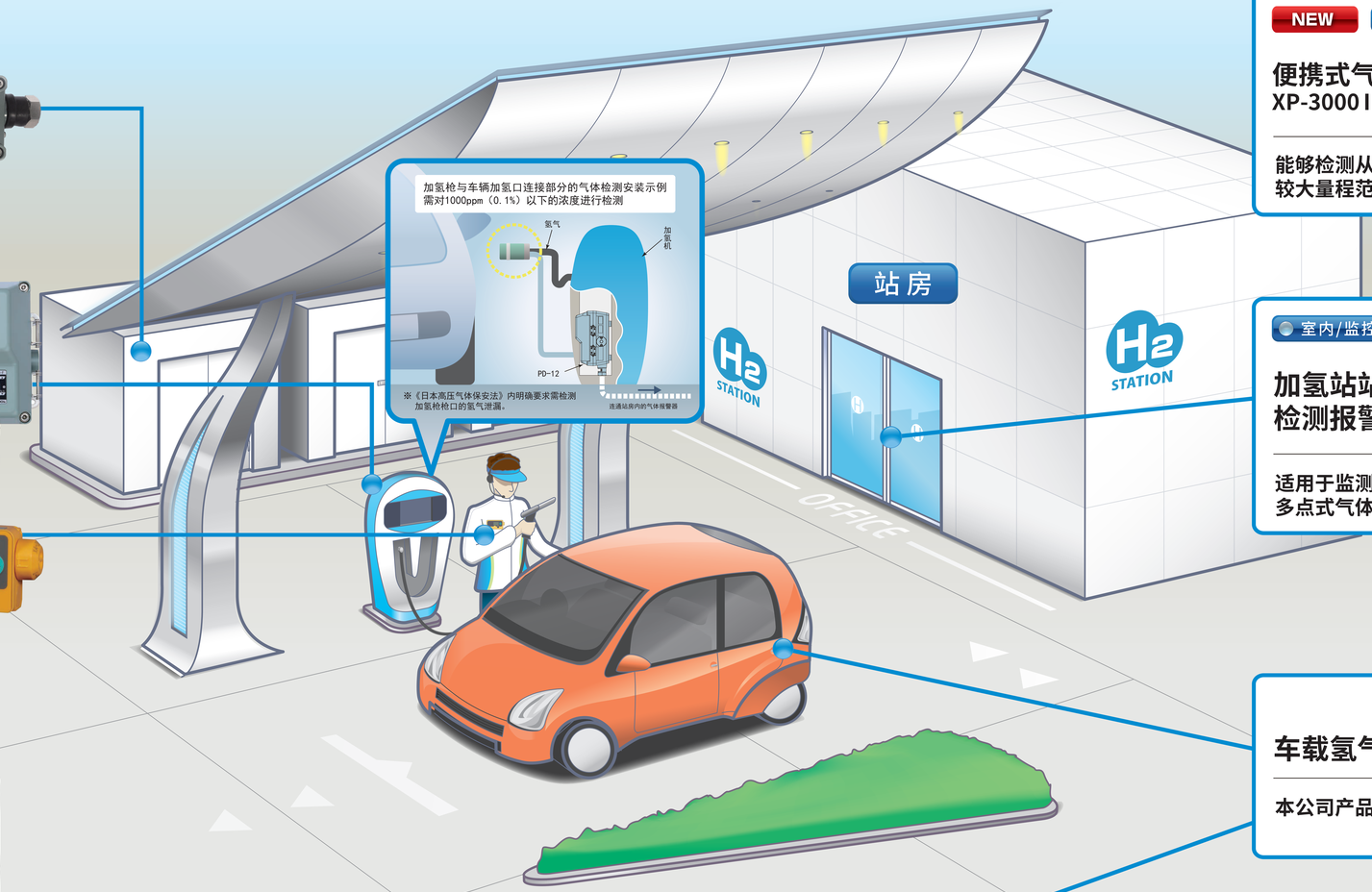
便携式气体检测器
XA-380s

实时进行氢气检测

设备内

便携式气体检测器
XP-702III-B

代替肥皂水快速寻找氢气漏点,约10ppm即可响应



NEW 设备内

便携式气体检测器
XP-3000 II 系列

能够检测从低浓度(ppm)到高浓度(vol%)的较大量程范围内的氢气浓度

室内/监控室内

加氢站站中使用的气体检测报警控制盘 CV-810

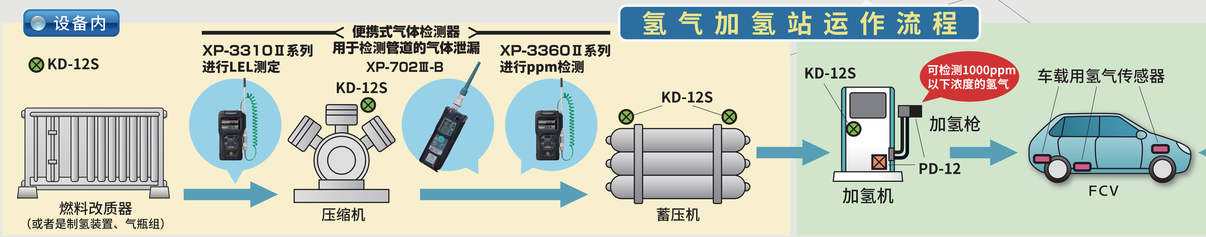
适用于监测氢气加气站气体泄漏的多点式气体检测报警器

车载氢气传感器

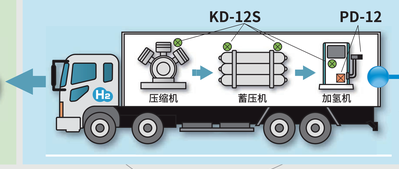
本公司产品已被丰田二代MIRAI所采用

设备内

氢气加氢站运作流程



氢气加氢站运作流程



GB50156-2021版《汽车加油加气加氢站技术标准》，
对于氢气加氢站中气体报警器、氢气火灾检测器的设置作出了以下的规定。

13.4 报警系统 节选

13.4.1 加气站、加油加气合建站、加油加氢合建站内设置有LPG设备、LNG设备的露天场所和设置有CNG设备、氢气设备与液氢设备的房间内、箱柜内、罩棚下，应设置可燃气体检测器。

10.7高压储氢加氢工艺及设施 节选

10.7.9加氢设施内易积聚泄漏氢气的房间或箱柜顶部应设置氢气检测器。当空气中氢气含量（体积比）达到 0.4%时应报警，达1%时自动控制系统应能联锁启动相应的事故排风机，达到1.6%时应启动紧急切断系统。可燃气体检测器的设置、选用和安装，应符合现行国家标准《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》GB/T 50493的有关规定。